



RMGT 9

Presses Offset Format A1



920PF-8 (8 couleurs A1 avec retraction convertible)

Fournisseur de solutions optimales pour les imprimeurs soucieux de faire des économies

Nouvelle RMGT 9 – renaissance avec un nouveau style et une nouvelle gamme

Le but de RMGT est de mettre au point des presses avec une automatisation poussée et une technologie permettant d'économiser la main d'œuvre pour vous aider à maximiser votre potentiel. La série de presses offset A1 RMGT 9 nouvellement perfectionnée est parfaitement positionnée pour répondre à cet objectif. En plus des divers modèles de 920 disponibles jusqu'à la version 10 couleurs à retraition, la gamme comprend la 940 traitant un plus grand panel de supports. Equipées de systèmes automatisés réduisant la main d'œuvre, d'un écran géant fournissant des informations sur la presse et permettant de visualiser en un seul coup d'œil l'état de la presse, et de fonctions de maintenance basées sur la technologie éprouvée de la RMGT 10, ces presses augmentent considérablement la productivité. L'ajout des pré réglages d'air du margeur réduit encore les temps de calage pour une large gamme de travaux nécessitant de fréquents changements de papier.

Presses Offset Format A1

RMGT 9



940ST-4 (presse 4 couleurs en ligne format A1)



RMGT

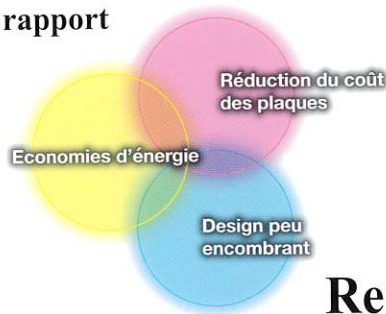
920PF-8 (presse 8 couleurs A1 avec retraiton convertible)

Impression 8 poses aux formats A4 et lettre

La RMGT 9 est conçue avant tout pour l'impression au format A1. Deux modèles sont disponibles : la 920 pour une largeur de feuilles jusqu'à 920 mm (surface imprimante de 900 mm) et la 940 pour une largeur de feuilles jusqu'à 940 mm (surface imprimante de 930 mm). Les deux modèles sont prévus pour l'impression de posters au format A1 et pour l'impression en 8 poses de produits aux formats A4 et lettre.

Réduction du coût des matériaux et de la consommation électrique et moindre encombrement par rapport à une presse au format B1

Les coûts des plaques d'impression et la consommation électrique sont considérablement réduits par rapport aux presses B1, et le format compact peu encombrant permet une utilisation rationnelle de l'espace.

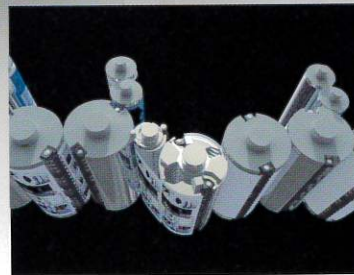


Rentabilité Accrue pour



Haute productivité grâce à la retiration quadri en un seul passage

Le modèle 920 peut être équipé d'un système automatique de retiration convertible. L'impression des deux faces d'une feuille en un seul passage assure une haute productivité. De plus, l'installation d'un système de séchage LED-UV sur le groupe de retiration et en recette assure le séchage instantané des deux faces de la feuille et met fin aux temps d'attente avant que le travail ne puisse être transféré au façonnage.



Retiration convertible

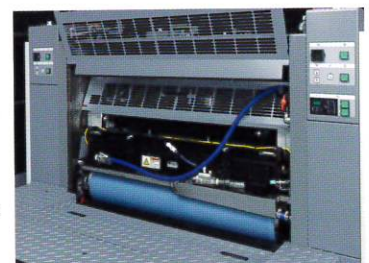


Sécheur LED-UV

(Note) L'activation/désactivation de l'aspiration de la queue du papier peut être manuelle selon la largeur de la feuille.

Le groupe vernis débrayable

Avec un groupe vernis débrayable le cylindre vernisseur et le rouleau Anilox peuvent être relevés lorsqu'ils ne sont pas utilisés pour éviter les rayures des feuilles imprimées. Un carter de protection situé entre les groupes d'impression et le cylindre vernisseur facilite les travaux de maintenance tels que le nettoyage du cylindre vernisseur ou le changement de blanchet, même pendant l'impression.





Haute productivité pour des temps de calage réduits

- Changement de plaque rapide et précis
- Fonction Smart Make-Ready
- La programmation de l'encrage permet de fournir le bon volume d'encre dès le début de l'impression
- Préréglages d'air du margeur facilitant les changements de papier (option)
- Fonction facilité de contrôle de la touche

un Traitement Rapide des Jobs



920PF-8 (8 couleurs A1 avec retraction convertible)

Supporte l'impression haute qualité de travaux multiples

- Le mécanisme d'impression double diamètre assure un transfert stable des feuilles
- Le mécanisme d'ouverture/fermeture des pinces assure un transfert fiable des feuilles
- Alimentation stable du papier fin au carton
- La table de marge aspirante permet un transfert en douceur des feuilles
- Système de mouillage perfectionné pour un équilibre encre/eau optimal
- La presse avec groupe vernis répond aux besoins d'impression à valeur ajoutée

Gestion centralisée de la qualité d'impression et de la productivité

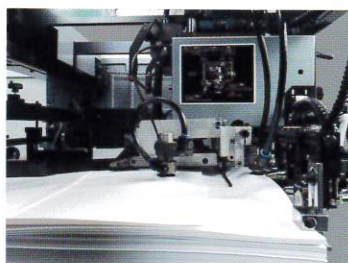
- Affichage d'informations relatives à la presse pour le contrôle des opérations en recette (option)
- Gestion et contrôle centralisés de l'impression et des données à partir du PCS-G
- Contrôle automatique de la densité d'impression pour une qualité d'impression constante
- Flux de production numérique

Le système de séchage LED-UV améliore la productivité pour des performances environnementales élevées

- Système de séchage LED-UV (option)

Reprise des fonctions du modèle-phare RMGT 10

La RMGT 9 augmente ses performances en adoptant nombre des fonctions de la RMGT 10, comme la technologie de transfert des feuilles et la fonction de contrôle automatique de la touche permettant de réduire les travaux de maintenance.





● Haute productivité et temps de calage réduits

La clé de la productivité des courts tirages variés est la réduction des temps de calage. Avec le programme d'encrage pour un réglage rapide des couleurs, le changeur automatique de plaque, la fonction Smart Make-Ready, les laveurs automatiques et les préréglages d'air du margeur*, la majorité des travaux de calage est totalement automatisée pour une augmentation significative de la productivité.

* Option

Changement rapide et précis des plaques

La série RMGT 9 est équipée en standard d'un changeur semi-automatique de plaques. Le changement de plaque peut aussi être entièrement automatique en utilisant le changeur automatique simultané de plaques Smart-FPC* ou le changeur automatique FPC* pour une efficacité encore accrue.

* Option

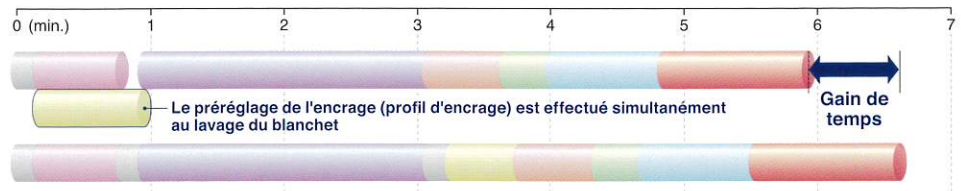


Changeur automatique de plaques FPC

Fonction Smart Make-Ready

Sur nos modèles avec changeur de plaque optionnel Simultané Smart FPC ou FPC totalement automatique, une fonction Smart Make-Ready effectue automatiquement le lavage du blanchet, le changement de plaque, le pré réglage de l'encre et le tirage d'essai, améliorant considérablement l'efficacité du travail. Le changement de travail est encore plus court grâce à une nouvelle fonction permettant d'effectuer simultanément le lavage du blanchet et le pré réglage de l'encre (alimentation en encre). Pouvoir changer rapidement de travaux est un atout majeur dans un contexte où les ateliers d'impression traitent de plus en plus de petits tirages.

Avec fonction Smart Make-Ready + traitement parallèle



Sans fonction Smart Make-Ready

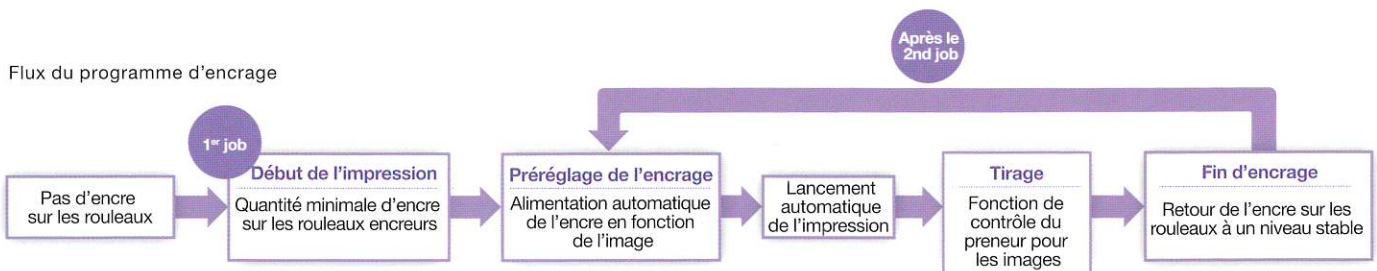


* Temps requis pour l'impression de 200 feuilles en quadri avec de l'encre traditionnelle, l'opération étant effectuée par le personnel technique de RMGT. La durée varie en fonction des conditions et de la vitesse d'impression, ainsi que de l'expérience de l'opérateur.

Le programme d'encre fournit la bonne quantité d'encre dès le début de l'impression

L'encre est automatiquement alimentée pour s'adapter à l'image. Après l'impression du nombre de feuilles défini, le niveau d'encre sur les rouleaux est automatiquement stabilisé, de sorte que les travaux pour le job suivant peuvent immédiatement débiter.

Flux du programme d'encre



Les pré réglages d'air du margeur* règlent avec précision le volume d'air en fonction du type de papier

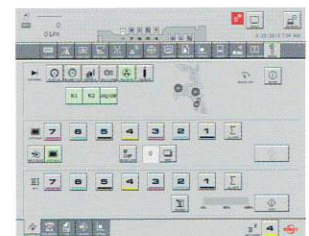
Le volume d'air du margeur et du repérage peut être pré réglé conjointement à partir du pupitre de commande en fonction du type et de l'épaisseur du papier, réduisant les temps de calage lors du changement de support. Si des réglages plus précis sont nécessaires, par exemple pour l'impression sur papier fin, des réglages de précision peuvent être effectués sur l'écran tactile du margeur. La mise à jour et l'enregistrement des valeurs prédéfinies améliorent encore la précision pour les travaux répétitifs.

* Option

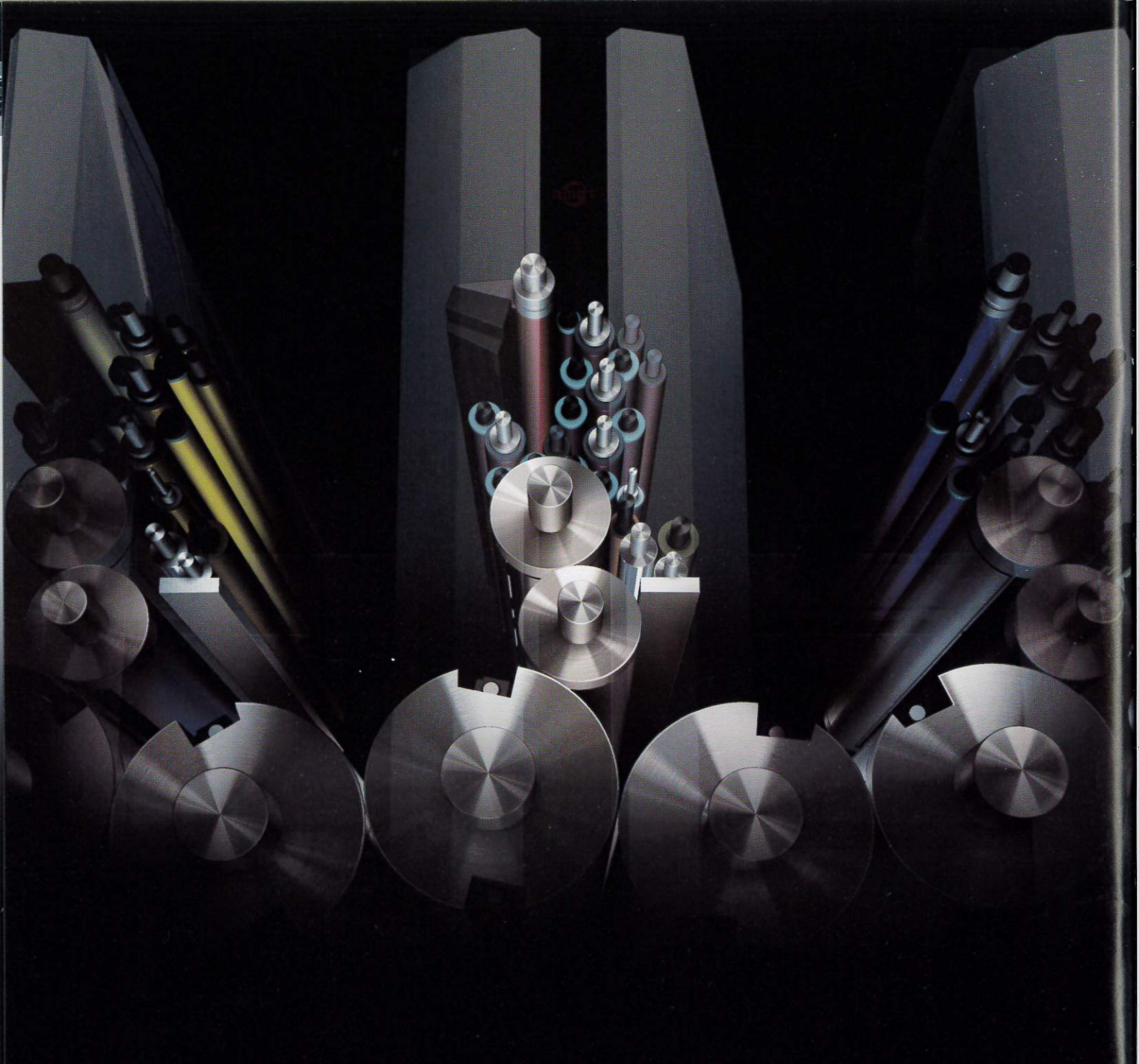


Fonction de contrôle de la largeur de touche

Le réglage de position de la touche par simple bouton et la fonction de contrôle automatique de la pression réduisent considérablement la main-d'œuvre nécessaire pendant les travaux de maintenance. Le contrôle de la touche est remarquablement plus aisé sur la presse avec fonction de contrôle de la touche et permet d'imprimer la largeur de touche réelle en un seul passage.



Ecran de maintenance



Supporte l'impression haute qualité de jobs multiples

La RMGT 9 repose sur la même technique perfectionnée de gestion de l'air que toutes les presses RMGT 10 visant à améliorer la précision de transfert des feuilles.

Une qualité d'impression et une reproduction des couleurs stables sont obtenues grâce à des mécanismes de haute précision construits avec la robustesse et la durabilité maintenant la précision de l'impression sur une longue durée.

Les jobs multiples sont supportés par des performances sans faille de la presse.

Cylindres double diamètre pour un transfert stable des feuilles

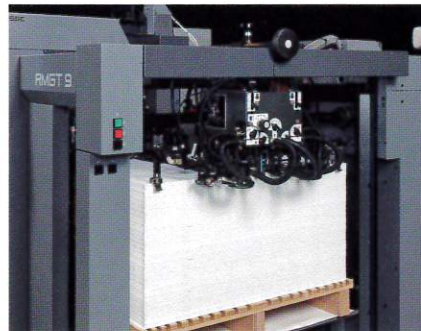
Le groupe d'impression comprend un cylindre de marge et un cylindre de transfert double diamètre.

Ces cylindres ont un rayon de courbure élevé évitant le phénomène de flottement, pour un transport fluide, en particulier des supports épais.



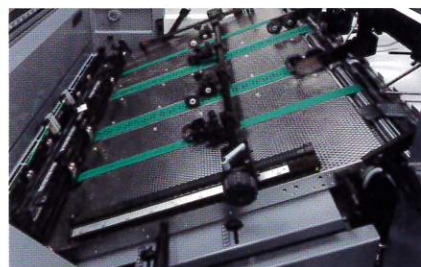
Mécanisme d'ouverture/fermeture des pinces pour un transfert fiable des feuilles

Mécanisme d'ouverture/fermeture des pinces par barre de torsion. Un transfert fiable de la feuille de pince en pince, quelle que soit la vitesse de roulage, garantit une précision de repérage régulière.



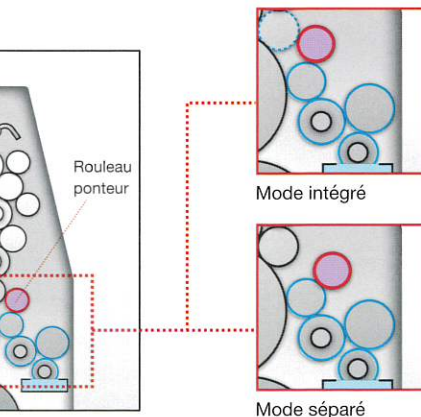
Alimentation stable du papier fin au carton

Les presses RMGT9 sont équipées du même margeur haute vitesse et hautes performances que la série RMGT10. La technologie sophistiquée de gestion de l'air garantit que chaque feuille soit alimentée avec précision, du papier de 0,04 mm au carton de 0,6 mm d'épaisseur, et ce même à grande vitesse. Cette aptitude à traiter des supports variés ouvre un vaste champ d'applications, des posters à l'impression d'emballages.



La table de marge à bandes aspirantes assure un transfert en douceur des feuilles

La table de marge à bandes aspirantes assure une alimentation stable en douceur des feuilles vers les taquets frontaux. Un mécanisme intégré avec brosse et roulettes réduit le temps nécessaire au changement de format. Le rectificateur tirant pneumatique* minimise les rayures par contact lors de l'alimentation de supports délicats.



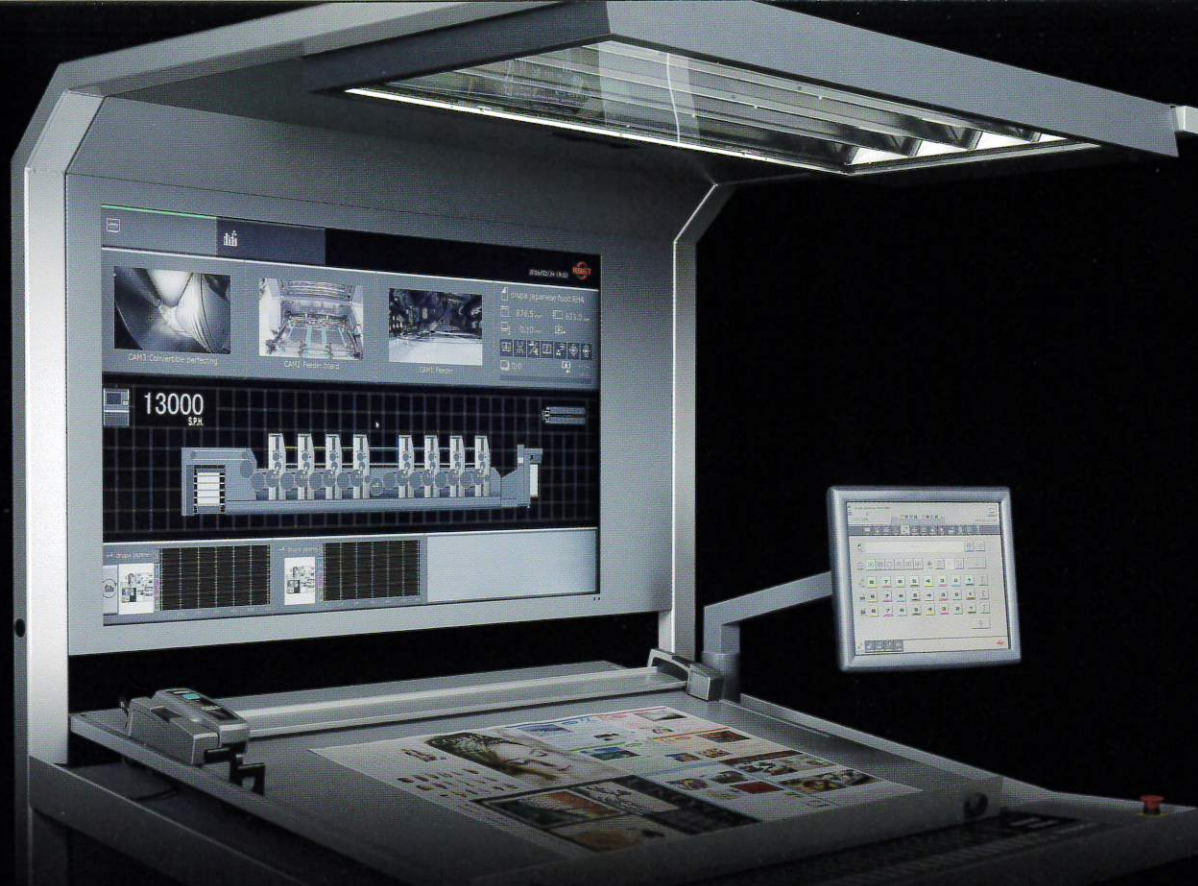
* Option

Système de mouillage perfectionné pour un parfait équilibre encre/eau

Le système de mouillage R-matic assure une alimentation uniforme de l'eau à la surface de la plaque pour la reproduction des points de simili, aplats brillants et textes fins. Ce système permet également l'impression sans alcool. Le passage du mode séparé au mode intégré se fait facilement à partir de l'écran tactile pour une adaptation précise de l'image aux propriétés des encres.

Le système de mouillage R-matic-D* avec fonction de ramasse-pétouilles et le système R-matic-D Remote* avec activation et désactivation à distance du ramasse-pétouilles réduisent considérablement l'apparition de pétouilles sur la plaque grâce au nouveau mécanisme d'entraînement avec décalage de vitesse du toucheur mouilleur par rapport au cylindre de plaque.

* Option

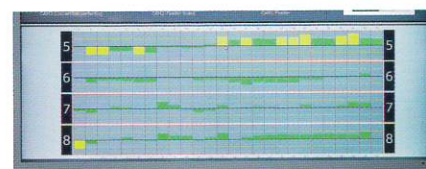


Gestion et contrôle centralisés de la qualité d'impression et de la productivité

La RMGT9 fait partie intégrante du flux de production numérique optimisé basé sur le système de gestion de l'impression ou le PCS-G. En connexion avec un système de gestion de l'information pour format CIP4-JDF, un système de gestion des couleurs lié aux données du pré-press et d'autres fonctions de pré- et post-press, une gestion et un contrôle centralisés de la qualité.

Ecran de visualisation des informations machine*

L'image de l'état d'alimentation du papier capturée par des caméras vidéo intégrées peut être visualisée en temps réel sur l'écran du pupitre de commande. Une fonction de suivi affiche le volume d'alimentation en encre, les données de taux d'encrage, l'état de progression du job, les résultats de mesure de la densité d'impression et l'état de fonctionnement des dispositifs de sécurité. L'affichage à l'écran peut être basculé en Wi-Fi sur une tablette reliée pour les opérations à distance, même loin de la recette. L'affichage des informations sur la presse contribue à un environnement d'utilisation convivial. (Le système comprend normalement trois caméras, mais il est possible d'en installer jusqu'à dix.)



Ecran de mesure de densité



Ecrans en temps réel

* Option

Gestion centralisée de l'impression et des données à partir du PCS-G

L'ensemble des opérations, de la préparation à l'impression, y compris le changement de papier, le nettoyage, les réglages de la presse, le repérage, les réglages de tonalité et le contrôle du mouillage, peuvent être contrôlés de manière centralisée à partir du pupitre de commande d'encre PCS-G. celui-ci permet également la gestion centralisée des informations de fonctionnement et de maintenance, comprenant l'historique de la maintenance et les journaux d'exploitation de la presse.

Contrôle automatique de la densité d'impression pour une qualité d'impression constante

Les systèmes de contrôle optionnels de la densité d'impression PDS-E SpectroJet*¹ et PDS-E SpectroDrive*¹ utilisent un spectrophotomètre pour mesurer la gamme de contrôle feuille imprimée, puis calculent les valeurs de correction par comparaison entre la feuille imprimée et la feuille de référence. Ces valeurs de correction sont ensuite renvoyées au pupitre de commande PCS-G pour le contrôle automatique de l'ouverture et la fermeture des segments d'encrier, garantissant un contrôle rapide de la densité d'encre. La mesure de feuilles imprimées à intervalles réguliers durant l'impression et l'envoi des données au PCS-G permettent de maintenir une qualité d'impression constante de bout en bout, avec des fluctuations de densité minimales.

Le PDS-E SpectroDrive et le PDS-E SpectroJet sont équipés tous deux d'un spectrophotomètre M1*² pour des mesures de haute précision avec une large gamme de types de papier.



PDS-E SpectroDrive

*1 Option

*2 Colorimètre pour une mesure précise des couleurs sous illuminant D50 en cas d'utilisation de papier traité avec un agent de blanchiment fluorescent.

Flux de production numérique

Un flux de production numérique peut être établi pour l'interconnexion de l'atelier de production avec le pré-pressé et les autres services internes. Avec les serveurs IPC et PPC comme interfaces, il est non seulement possible d'utiliser un système d'information de gestion compatible CIP4 et JDF, mais également de se connecter facilement aux autres systèmes de gestion et processus pré-pressé.

Logiciel de connexion MIS (CIP4-JDF)*

Le logiciel de connexion MIS relie un système de gestion de l'information compatible CIP4-JDF (MIS) au pupitre de commande d'encre PCS-G pour une gestion en temps réel du processus d'impression.

Print Job Manager*

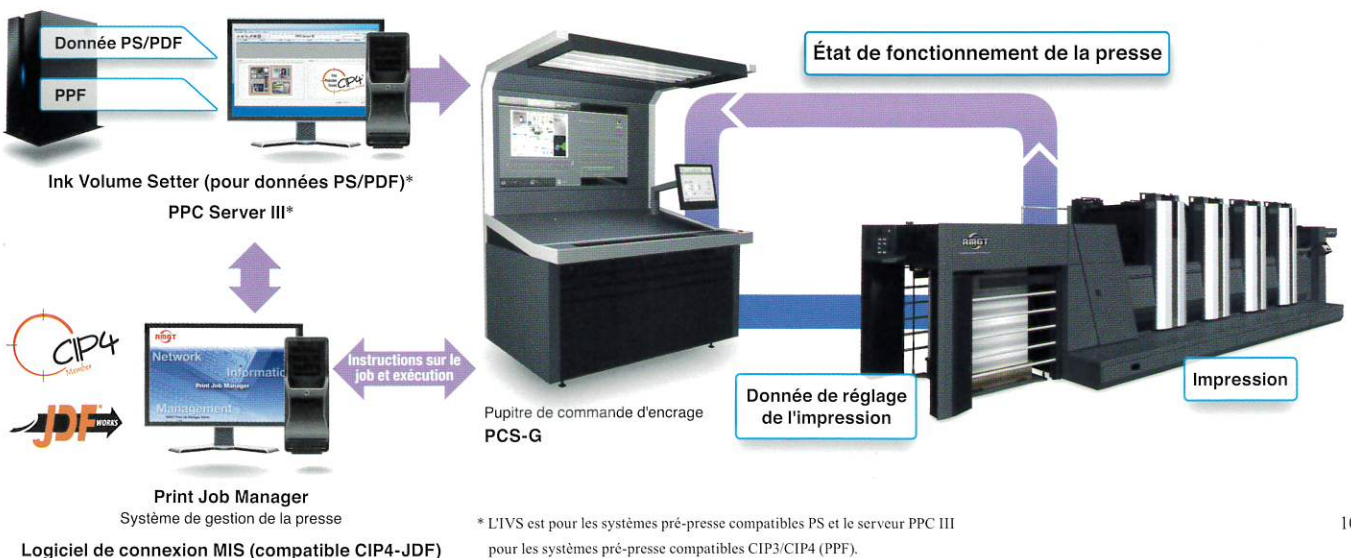
Le Print Job Manager optionnel relie entre elles les presses compatibles via un réseau pour gérer le calendrier de la production et transmettre les données d'impression des jobs. Il collecte également les données sur l'état opératoire de la presse en temps réel et génère automatiquement les données d'analyse de la production.

Serveur PPC (PPC Server III)*

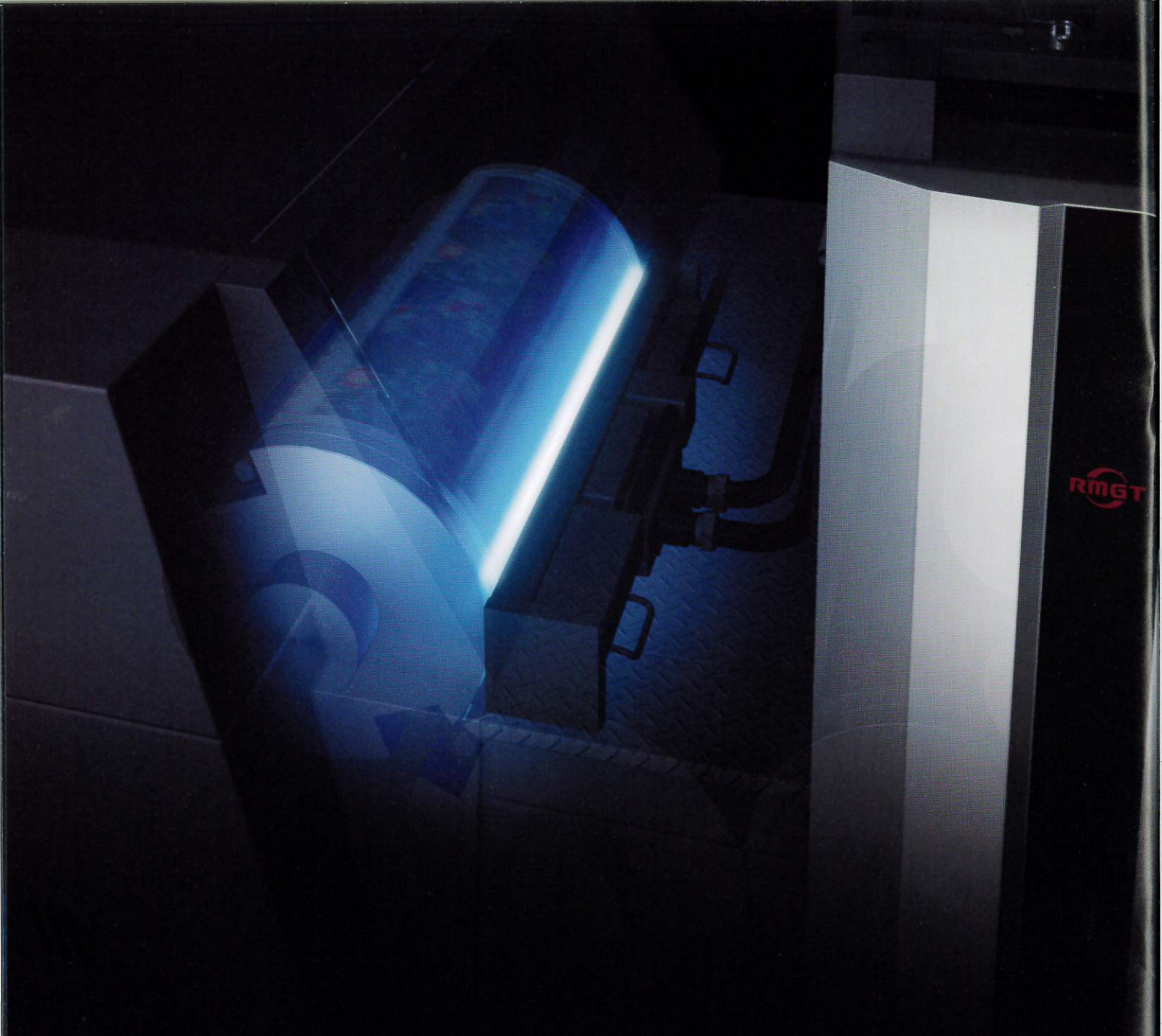
Ce serveur convertit les données de taux d'encre générées par les systèmes pré-pressé compatibles CIP3/CIP4-PPF et CIP4-JDF pour fournir les données d'ouverture des segments d'encrier.

* Option

Le taux d'encre est calculé sur la base des données de préparation des plaques.



* L'IVS est pour les systèmes pré-pressé compatibles PS et le serveur PPC III pour les systèmes pré-pressé compatibles CIP3/CIP4 (PPF).



● **Le système de séchage LED-UV* améliore la productivité et les performances environnementales**

RMGT est le premier fabricant de presses au monde à avoir installé des systèmes de séchage LED-UV pour la production de labeur sur les presses offset feuilles.

RMGT conserve un rôle moteur dans l'industrie en développant et en améliorant son système de séchage qui offre des performances environnementales exceptionnelles.

* Option

Fonctions du système de séchage LED-UV

Faible consommation d'énergie

La consommation d'énergie du système de séchage LED-UV n'est que de 10 pour cent* de celle des systèmes de lampes UV conventionnelles. De plus, l'allumage et l'extinction instantanés des LED-UV éliminent la consommation en mode veille.

* Pour le modèle 920 (le pourcentage peut varier en fonction des conditions).

Longue durée de vie de la source lumineuse

Alors que la durée de vie des lampes UV conventionnelles est d'environ 1.000 à 3.000 heures*, les LED-UV durent jusqu'à 15.000 heures, soit 15 fois plus longtemps. De plus, un système de lampe UV conventionnel reste allumé en veille pendant les travaux de calage, réduisant la durée de vie des lampes, tandis que le système de séchage LED-UV reste complètement éteint, de sorte que la source lumineuse reste préservée.

* La durée de vie de la lampe UV dépend de la fréquence d'allumage et d'arrêt, ainsi que d'autres conditions.

Le cycle de vie des lampes UV dépend de la fréquence d'allumage et d'extinction

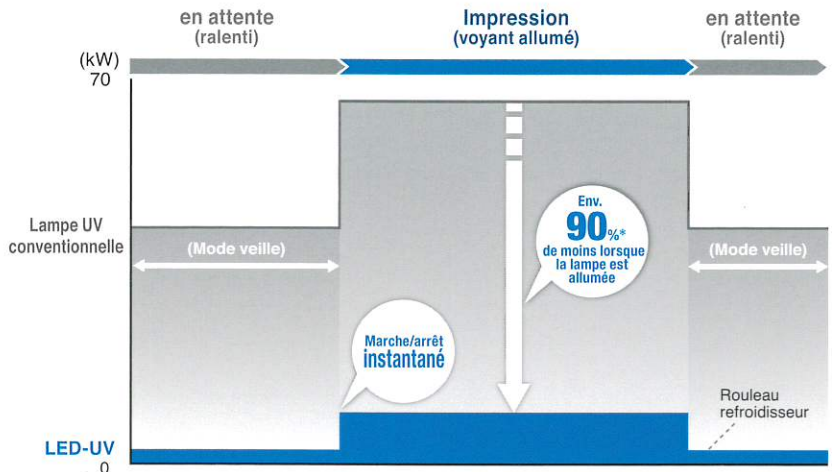
La LED-UV utilise une fréquence de longueur d'onde ne générant pas d'ozone, éliminant ainsi l'odeur d'ozone typique de l'impression UV. La chaleur minimale générée pendant le séchage réduit l'impact thermique sur les feuilles imprimées et rend la pose d'une conduite d'évacuation superflue.

Vernis et supports spéciaux pour l'impression à forte valeur ajoutée*

Avec la popularité croissante du système de séchage LED-UV, le choix d'encres, vernis et supports s'est étoffé. Toute une gamme de services d'impression à forte valeur ajoutée peut être proposée en combinant des couleurs spéciales, comme l'or et l'argent, différents vernis de traitement de surface et l'impression sur supports spéciaux.

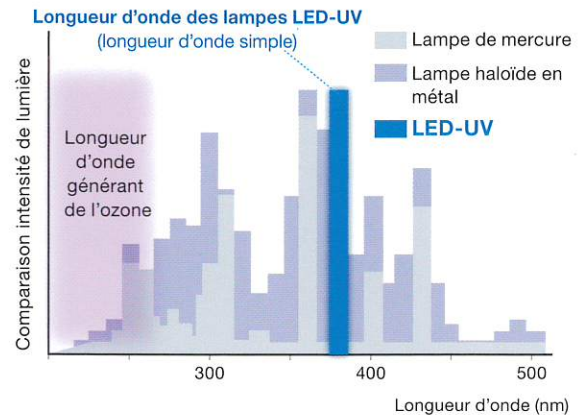
*Les performances du séchage dépendent des conditions d'impression telles que le type de support, de l'encre, du vernis, du groupe vernis, de la vitesse, etc.

Consommation électrique par rapport à une lampe UV conventionnelle*
Considérablement réduite pendant l'impression (allumée) et le calage (ralenti).

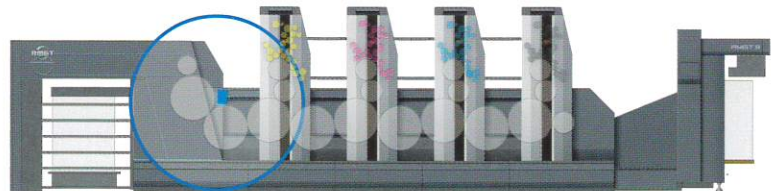


* Pour le modèle 920 (le pourcentage peut varier en fonction des conditions).

Comparaison de longueur d'onde LED-UV et lampes UV conventionnelles



Séchage instantané pour l'impression offset



Séchage instantané pour l'impression offset avec groupe vernis



Diverses gammes pour des applications variées

■ Tableau de combinaison 920ST/940ST (presse en ligne)

Nombre de groupes	Groupe vernis	Recette		Sécheur			Vue côté mécanique
		Standard	Semi-longue	Sécheur IR	Sécheur UV	Sécheur LED-UV	
2	—	●	—	—	—	○*3	
2	—	—	●	—	○	—	
4	—	●	—	—	—	○*3	
4	—	—	●	—	○	○*4	
4	●*1	—	●	○*2	○	○*4	
5	—	●	—	—	—	○*3	
5	—	—	●	—	○	○*4	
5	●*1	—	●	○*2	○	○*4	
6	—	●	—	—	—	○*3	
6	—	—	●	—	○	○*4	
6	●*1	—	●	○*2	○	○*4	

● Norme ○ Option

■ Tableau de combinaison 920PF (retiration convertible)

2 (2/0, 1/1)	—	●	—	—	—	○*3 *5	
4 (4/0, 2/2)	—	●	—	—	—	○*3 *5	
5 (5/0, 4/1)	—	●	—	—	—	○*3 *5	
5 (5/0, 3/2)							
6 (6/0, 5/1)	—	●	—	—	—	○*3 *5	
6 (6/0, 4/2)							
8 (8/0, 4/4)	—	●	—	—	—	○*3 *5	
10 (10/0, 5/5)	—	●	—	—	—	○*3 *5	

*1 : Le groupe vernis n'est utilisable qu'avec un blanchet à barrette aluminium. *2 : Sécheur infrarouge à air chaud.
*3 : Séchage LED-UV au-dessus du cylindre de sortie *4 : Système de séchage LED-UV en recette.
*5 : Système de séchage LED-UV au-dessus du système de retiration.

● Norme ○ Option
 Configuration à retiration

(Remarque 1) La 920PF (retiration) n'est pas disponible avec groupe vernis, sécheur infrarouge, sécheur UV et recette semi-longue.
(Remarque 2) Consultez votre représentant commercial pour installer un sécheur LED-UV au-dessus du système de retiration de la 920PF (convertible).
(Remarque 3) Les modèles 940 ne sont pas disponibles avec le système de retiration.

Spécifications

■ Modèle 920

	920ST-2 / 920PF-2	920ST-4 / 920PF-4	920ST-5 / 920PF-5	920ST-6 / 920PF-6	920PF-8	920PF-10	
Nombre de groupes d'impression	2 (2/0, 1/1)	4 (4/0, 2/2)	5 (5/0, 4/1) 5 (5/0, 3/2)	6 (6/0, 5/1) 6 (6/0, 4/2)	8 (8/0, 4/4)	10 (10/0, 5/5)	
Disposition des cylindres du groupe de retraitement	Standard : cylindres simple diamètre, double diamètre et simple diamètre Option : cylindres double diamètre, double diamètre et simple diamètre				Cylindres double diamètre, double diamètre et simple diamètre		
Format maximal des feuilles	920ST (en ligne): 640 × 920 mm 920PF (presse à retraitement convertible) : [impression en ligne] 640 × 920 mm [retraitement] 635 × 920 mm						
Format minimal des feuilles	920ST (en ligne) : 290 × 410 mm 920PF (presse à retraitement convertible) : [impression en ligne] 290 × 410 mm [retraitement] 370 × 410 mm						
Surface imprimante max.	615 × 900 mm						
Épaisseur papier*1	920ST (en ligne): 0,04 – 0,6 mm, 920PF (presse à retraitement) : 0,04 – 0,4 mm						
Vitesse d'impression max.*2	920ST (en ligne): 16.200 feuilles/h 920PF (retraitement): 13.000 feuilles/h						
Format des plaques	665 × 910 mm [tétons de repérage : 780 mm Épaisseur de plaque (habillage total du cylindre) : 0,44 mm]						
Format du blanchet	682 × 941 × 1,95 mm [Habillage total du cylindre : 2,55 mm]						
Capacité des piles de marge et de recette	Marge : 800 mm Recette : 900 mm						
Nombre de rouleaux	Rouleaux encres : 19 (dont 4 toucheurs)/groupe Rouleaux mouilleurs : 4 (dont 1 toucheur)/groupe						
Zone non imprimante	10 ± 1 mm						
Dimensions	Longueur	5.954 mm / 6.317 mm	7.726 mm / 8.089 mm	8.612 mm / 8.976 mm	9.498 mm / 9.862 mm	11.876 mm	13.650 mm
	Largeur	3.010 mm	3.010 mm	3.010 mm	3.010 mm	3.274 mm	3.368 mm
	Hauteur	1.870 mm	1.870 mm	1.870 mm	1.870 mm	1.870 mm	1.870 mm
Poids*3	12,6 tonnes / 13,6 tonnes	21,6 tonnes / 22,6 tonnes	26,1 tonnes / 27,1 tonnes	30,6 tonnes / 31,6 tonnes	41 tonnes	50 tonnes	

■ Modèle 940*4

	940ST-4	940ST-5	940ST-6	
Nombre de groupes d'impression	4	5	6	
Format maximal des feuilles	640 × 940 mm			
Format minimal des feuilles	290 × 410 mm			
Surface imprimante max.	615 × 930 mm			
Épaisseur papier*1	0,04 – 0,6 mm			
Vitesse d'impression max.*2	15.000 feuilles/h			
Format des plaques	665 × 945 mm [tétons de repérage : 780 mm] Épaisseur de plaque (habillage total du cylindre) : 0,44 mm			
Format du blanchet	682 × 955 × 1,95 mm [Habillage total du cylindre : 2,55 mm]			
Capacité des piles de marge et de recette	Marge : 800 mm Recette : 900 mm			
Nombre de rouleaux	Rouleaux encres : 19 (dont 4 toucheurs)/groupe Rouleaux mouilleurs : 4 (dont 1 toucheur)/groupe			
Zone non imprimante	10 ± 1 mm			
Dimensions	Longueur	7.726 mm	8.612 mm	9.498 mm
	Largeur	3.045 mm	3.045 mm	3.045 mm
	Hauteur	1.870 mm	1.870 mm	1.870 mm
Poids*3	21,9 tonnes	26,4 tonnes	30,9 tonnes	

*1: L'épaisseur de papier imprimable peut varier selon la qualité du papier.

*2: Les conditions locales, l'encre, le type de plaque et la qualité d'impression requise peuvent influencer la vitesse d'impression maximale.

*3: Le poids indiqué concerne la presse à recette standard, sans groupe vernis, et ne comprend pas les équipements périphériques.

Contactez un revendeur RMGT ou votre représentant pour des informations détaillées concernant les dimensions et le poids des autres types de presses.

*4: Les modèles 940 ne sont pas disponibles avec système de retraitement.

Équipements principaux ● : Standard ○ : Option

	920	940		920	940
Table de marge à bandes aspirantes	●	●	Préréglage de la pression d'impression (comprend la fonction de nettoyage programmable du cylindre de marge) ^{*1 *2}	○	○
Système de préréglage du rectificateur tirant	●	●	Préréglage du format papier ^{*1}	○	○
Détecteur au rectificateur	●	●	Rectificateur tirant pneumatique ^{*1}	○	○
Taquets frontaux Bernoulli	●	●	Contrôle de synchronisation (type add-on)	○	○
Réglage micrométrique (manuel) des taquets frontaux	●	●	Changeur automatique simultané de plaques Smart-FPC ^{*1}	○	○
Changeur semi-automatique de plaques SPC	●	●	Changeur automatique de plaques FPC ^{*1}	○	○
Contrôle à distance des mouvements de registre (vertical, latéral, diagonal)	●	●	Dé-ionisateur ventilateur de sortie	○	○
Pupitre de commande d'encre RYOBI PCS-G	●	●	Circulateur réfrigéré d'eau de mouillage	○	○
Programme d'encre RYOBI (intégré au PCS-G)	●	●	Alimentation automatique en eau de mouillage	○	○
Fonction de réglage du volume d'encre de base	●	●	Réservoir intermédiaire de solution de mouillage	○	○
Système de mouillage continu R-matic	●	●	Système de mouillage continu R-matic-D avec fonction de ramasse-pétouilles	○	○
Ramasse-pétouilles	●	●	Système de mouillage alcool R-matic-D avec fonction d'activation / désactivation à distance du ramasse-pétouilles ^{*1}	○	○
Rouleau toucheur oscillant	●	●	Armoire pour compresseur	○	○
Détecteur de doubles feuilles (mécanique)	●	●	Toucheur encreur oscillant	○	○
Détecteur ultrasonique de feuilles doubles	●	●	Configuration multi-train d'encre ^{*1}	○	○
Détecteur de travers papier	●	●	Laveur automatique des rouleaux encreurs ^{*1}	○	○
Vérin stoppeur aux taquets frontaux	●	●	Régulation de température de la batterie d'encre ^{*1}	○	○
Détecteur de bourrage sur le trajet du papier	●	●	Super blue	○	○
Plaque guide-feuilles aspirante ^{*3}	●	—	Sécheur infrarouge ^{*1} /Sécheur UV ^{*1}	○	○
Barre antistatique	●	●	Sécheur LED-UV ^{*1}	○	○
Redresseur de feuilles	●	●	Chambre à racle pour groupe vernis	○ ^{*1}	● ^{*4}
Poudreur	●	●	Logiciel de calcul de la zone d'encre - Serveur PPC	○	○
Compteur/décompteur à répétition (électronique, 5 chiffres)	●	●	- Logiciel d'encre automatique IVS (pour données PS)	○	○
Compteur d'impression (nombre total de feuilles imprimées, 10 chiffres, non réinitialisable)	●	●	PSystème de contrôle de la densité d'impression - PDE-E SpectroJet / PDS-E SpectroDrive	○	○
Compte-tours (nombre total de tours machine, 10 chiffres, non réinitialisable)	●	●	Kit de connexion Intelli Trax	○	○
Ecran de contrôle	●	●	Logiciel de connexion MIS (CIP4-JDF)	○	○
Insertion de plateaux	●	●	Grand écran de visualisation des informations	○	○
Capteur de sécurité en recette	●	●	Print Job Manager	○	○
Les préréglages d'air du margeur ^{*1}	○	○	Tétonneuse haute précision RP920-780MB avec coudeuse de plaques	○	○
Margeur non-stop ^{*1}	○	○	Coudeuse de plaques TY-80MB-9	○	○
Alimentation palette ^{*1}	○	○	Capteur spécial phototype de descente de pile de recette	○	○
Alimentation palette avec fonction de margeur non-stop ^{*1}	○	○	Barre d'alignement arrière ^{*1}	○	○
Système de pré-chargement des feuilles	○	○	Inserteur de signets	○	○
Fonction d'alignement latéral automatique de la pile de marge ^{*1}	○	○	Bac à encre	○	○
Système anti-fan out	○	○	Unité de détection sismique EQD	○	○
Kit d'alimentation de feuilles spéciales	○	○			
Laveur automatique de blanchets ^{*1}	○	○			

*1 Installation usine uniquement

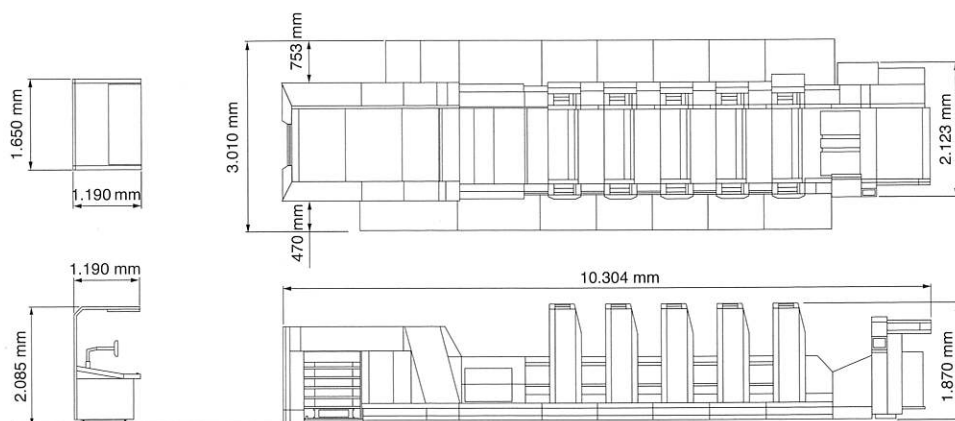
*2 La fonction de lavage programmable du cylindre de marge nécessite le dispositif optionnel de lavage des blanchets

*3 Modèles avec rétraction convertible

*4 Modèles avec groupe vernis

Dimensions Machine

920ST-4 + CC + SLD



La conception et les spécifications sont sujettes à modification sans notification préalable

RMGT RYOBI MHI Graphic Technology Ltd.

International Sales and Marketing Department
5-2-8 TOSHIMA, KITA-KU, TOKYO 114-8518, JAPAN
TEL. +81-3-3927-5238, FAX. +81-3-3927-5240
<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

Cat. No. RMGT 9 Sept.'20 B03 OB01
Order No. H5894 01 001FR
Printed in Japan
French